



**DEMAS - 601 KAPI KARTI**  
KULLANIM KILAVUZU



ASANSÖR | ELEVATOR | ЛИФТ

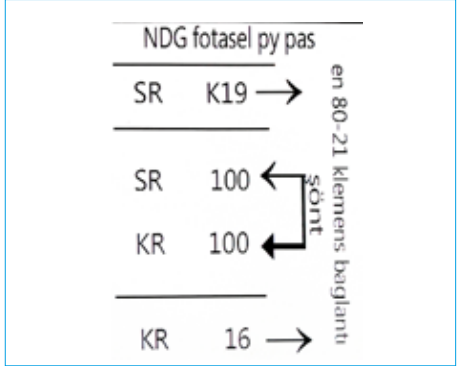
[www.demasasansor.com.tr](http://www.demasasansor.com.tr)

## DEMAS 601 OTOMATİK KAPI KARTI MENÜ PARAMETRE DEĞERERİ

### VIP TELESKOPIK KABİN KAPISI



### VIP MERKEZİ KABİN KAPISI



#### P1 DİL

DİL SEÇİMİ

#### P2 KOMUT TİPİ

/ SADECE AÇ İLE / SADECE KAPA İLE / AÇ VE KAPA SİNYALİ İLE ( POMPA SİNYALİ KULLANILDIĞINDA BU MENÜ SADECE KAPA İLE SEÇİLMELİDİR.) 81-20 İÇİN SİNYAL ŞEKLİ AÇ VE KAPA SİNYALİ OLMALIDIR

#### P3 AÇMA YÜKSEK HIZ

KAPININ SEYİR HIZIDIR 20 İLE 99 ARASI AYARLANABİLİR

#### P4 AÇMA DÜŞÜK HIZ

KAPININ SEYİR HIZINDAN ( YÜKSEK HIZ ) SONRA DURMAYA YAKLAŞTIĞI ANDA GEÇTİĞİ DÜŞÜK

HIZ AYARIDIR. 1 -9 ARALIĞI SEÇİLEBİLİR. DEĞER DÜŞTÜKÇE HIZ DÜŞECEKTİR.

#### P5 AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ

AÇARKEN YÜKSEK HIZA ULAŞACAĞI BÖLGENİN SEÇİMİDİR. 05 -50 CM ARALIĞIDIR.

#### P6 RAMPA AYARI

DÜŞÜK HIZA GEÇİŞİ YUMUŞATMA PARAMETRESİDİR. 00 - 99

#### P7 AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ

KAPININ İKİNCİ HIZA GEÇME BÖLGESİNİN AYAR MENÜSÜDÜR 00-99 DAYAMA NOKTASINA KALAN MESAFE AYARLANIR

### P8 AÇMA SIKIŞMA BASINCI

KAPI AÇIYORKEN SIKIŞMA KUVVETİNİN AYARIDIR 100-300

### P9 AÇIK TUTMA KUVVETİ

KAPI AÇIKKEN UYGULADIĞI BASKIDIR AYAR ARALIĞI 1-9

P10 AÇMA KASIK HIZI

KASIGIN AÇILMA HIZ AYARIDIR 1-9

### P11 AÇMA KASIK BÖLGESİ

AÇARKEN KASIGIN AÇILDIĞI CM. ARALIĞIDIR 00-99

### P12 KAPAMA YÜKSEK HIZ

KAPININ SEYİR HIZIDIR 20 İLE 99 ARASI AYARLANABİLİR

### P13 KAPAMA DÜŞÜK HIZ

KAPININ SEYİR HIZINDAN SONRA DURMAYA YAKLAŞTIĞI HIZ AYARIDIR. 1-9 ARALIĞI SEÇİLEBİLİR. DEĞER DÜŞÜKÇE HIZ DASEÇEKİR.

### P14 KAPAMA HIZLANMA BÖLGESİ

KAPI KAPATIYORKEN YÜKSEK HIZA ULAŞACAĞI BÖLGENİN SEÇİMİDİR. 00 -20 CM ARALIĞIDIR.

### P15 K. RAMPA AYARI

DÜŞÜK HIZA GEÇİŞİ YUMUŞATMA PARAMETRESİDİR. 00 - 99

### P16 KAPAMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ

KAPININ İKİNCİ HIZA GEÇME BÖLGESİNİN AYAR MENÜSÜDÜR 00-99

### P17 KAPAMA SIKIŞMA BASINCI

KAPI KAPATIYORKEN SIKIŞMA KUVVETİNİN AYARIDIR 20-50

### P18 KAPALI TUTMA KUVVETİ

KAPI KAPALI İKEN UYGULADIĞI BASKI AYAR ARALIĞI 1-9

### P19 KAPAMA KASIK HIZI

KASIGIN KAPANMA HIZ AYARIDIR 1-9

### P20 KAPAMA KASIK BÖLGESİ

KAPATIYORKEN KASIGIN KAPANACAĞI CM. ARALIĞIDIR 00-40

### P21 ÇALIŞMA SAYAÇI

KAPININ KAÇ KEZ AÇILIP KAPANDIĞINI GÖSTERİR

### P22 TEST DURUMU

NORMAL VE DEMO OLMAK ÜZERE İKİ TERCİH YAPILABİLİR

DEMO DURUMUNDA 1-5 SANİYE ARALIĞINDA SEÇİLEBİLİR.

### P23 MOTOR GÜÇ

MEKANİZMANIN ZORLANMASI KAPININ SIKIŞMAYA GEÇMESİ YADA EKSTRA GÜÇ İHTİYAÇI DUYULDUĞUNDA BU PARAMETRE ARTTIRILARAK İSTENİLEN GÜÇ SAĞLANABİLİR MEKANİZMANIN İHTİYAÇ DUYDUĞU GÜÇTEN FAZLA GÜÇ TERCİHİ

MOTORUNUZUN SESLİ ÇALIŞMASINA AÇMA VE KAPAMA NOKTALARINDA İNMELERE SEBEP OLABİLİR !!

### P24 RESET

KAPI AYARLARI OTOMATİK FABRİKA AYARLARINA DÖNÜŞTÜRÜLMEK İSTENDİĞİNDE SEÇİLİR.. ONAYLIYOR MUSUNUZ YAZISINDAN SONRA MENÜ TUŞUNA BİR KEZ DAHA BASILMASI DURUMUNDA YÜKLENİYOR YAZISI GELİR. YÜKLEME TAMAMLANDIĞINDA . YÜKLENDİ UYARISINI GÖRDÜKTEN SONRA İŞLEM SONA ERMİŞ OLUR.

**MENÜDEN ÇIKMAK İÇİN ÇIKIŞ** TUŞUNA 1 SN. BASMANIZ YETERLİ OLACAKTIR.

**KAPININ TANITIMI İÇİN ÇIKIŞ** TUŞUNA 1SN. BASMANIZ YETERLİDİR. EKRANDA ÖLÇÜM YAZMALIDIR.

**NOT : İDEAL PARAMETRE FABRİKANIN YÜKLEDİĞİ DEĞERLERDİR. PARAMETRELER DEĞİŞMİŞ YA DA AYARLAR BOZULMUŞ İSE 24 NOLU PARAMETREDEN RESET İŞLEMİ YAPILARAK FABRİKA DEĞERLERİ TERÇİH EDİLEBİLİR.**

### ARIZA KODLARI :

**EN.KONT. :** KAPI SAĞA VE SOLA DÖNÜYOR SÜREKLİ TEK YÖNE DÖNMÜYOR İSE BU UYARI İŞLEMCİ TARAFINDAN EKRANA YANSITILIR. BU DURUMDA MOTOR ENCODER BAĞLANTI KLEMENSİNİ KONTROL ETMENİZ GEREKMEKTEDİR. YA DA MOTOR ENKODERİNİZ ARIZALIDIR

**BEKLIYOR :** KAPI HAREKET ETMİYOR İSE BU UYARI İŞLEMCİ TARAFINDAN EKRANA YANSITILIR. BU BEKLEME İŞLEMİ KAPI KARTI K3- K5 SİNYALİNDEN HERHANGİ BİRİNİ ALINCAYA DEK DEVAM EDER AÇMA VE KAPAMA KOMUTLARININ GELİP GELMEDİĞİNE BAKILMALIDIR.

SİNYALİN GELİP GELMEDİĞİ KAPI KARTI ÜZERİNDEKİ K3-K5 LEDLERİNDEN DE İZLENEBİLİR

**K.BLOKE (K.SIKIŞMA) :** KAPI ÇALIŞMA ESNASINDA BU UYARI ALINMIŞSA AÇMA DA YAPMIŞSA P8 PARAMETRESİNİ ARTTIRINIZ. MEKANİZMANIN RAHAT OLDUĞUNDAN EMİN OLUNUZ.

KAPAMA ESNASINDA YAPIYOR İSE P17 PARAMETRESİNİ ARTTIRINIZ. MEKANİZMANIN RAHAT OLDUĞUNDAN EMİN OLUNUZ.

EN-81-20 İÇİN KAPI KARTININ ÜZERİNDEKİ 6 LI KLEMENS BAĞLANTISI KULLANILMALIDIR.

PANO KARTINIZA GÖRE İSTENEN LİMİT BİLGİLERİ AÇMA YA DA KAPAMA OLABİLECEĞİ GİBİ HER İKİSİNİN DE BAĞLANMASI GEREKTİĞİ DURUMLAR OLABİLİR.

KL : KAPAMA LİMİTİDİR.

AL : AÇMA LİMİTİDİR.

AL-KL COM : BURASI MÜŞTEREK UÇLARDIR ÇIKISLAR KURU KONTAK OLUP COM UCUNA 100 VERİLİR İSE LİMİT ÇIKIŞLARI +24V ŞEKLİNDEDİR.

1000 VERİLİR İSE -24 GND ŞEKLİNDEDİR.

TERCİHE GÖRE KL-NO-NC : KAPATMA LİMİTİ NORMALDE AÇIK ÇIKIŞ İSTENİYOR İSE NO NORMALDE KAPALI ÇIKIŞ İSTENİYOR İSE KLNC UÇLARINA BAĞLANTI YAPILMALIDIR. AYNI DURUM AL-NO-NC İÇİN DE GEÇERLİDİR.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### GİRİŞ BESLEMESİ

GİRİŞ BESLEME VOLTAJİ : 24-30V  
AX GÜÇ HARCAMASI : 10W (Kontrol Devresi) + Motor Gücü  
BESLEME KORUMASI : Sigorta Korumalı (10A)

### MOTOR ÇIKIŞI

MOTOR GERİLİMİ : 8,0V  
MOTOR ÇIKIŞ AKIMI : Maksimum 10 A  
MOTOR KONTROL ŞEKLİ : 4 Bölge Kontrol  
KONTROL ETTİĞİ MOTOR : 24V DC

### ENCODER GİRİŞİ

ENCODER TİPİ : 2 Kanallı inkrementol (artımlı encoder)  
ENCODER ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ : 100 - 5000 pals arasında  
ENCODER VOLTAJ : 5 VDC

### ÇALIŞMA SINIRLARI

KAPI GENİŞLİĞİ : 40cm - 500cm  
MOTOR GÜCÜ : Maksimum 200 W  
KAPI AÇMA-KAPAMA HIZI : 5 cm/s - 100 cm/s  
KAPI AÇMA - KAPAMA YAVAŞ HIZI : 1c m/s - 20 cm/s

## KLEMENS RUMUZZLARI

MOTOR TERMİNALİ : Motor Çıkışı  
KART BESLEME GİRİŞİ : 18-24 VAC Besleme Girişi  
AKÜ TERMİNALİ : Akü +Ucu Akü-Ucu  
FOTOSEL GİRİŞİ POMPA : 48-220 ac. DC

### ENCODER TERMİNALİ

A : Encoder Darbe Giriş Terminali(A Kanalı)  
B : Encoder Darbe Giriş Terminali(B Kanalı)  
GND : Encoder için (-) Besleme  
+5V : Encoder için (+5V) Besleme

### FOTOSEL VE DİĞER GİRİŞ TERMİNALİ

+24V : Giriş Sinyalleri İçin 24 VDC Dahili Besleme (+) Uc  
GND : Giriş Sinyalleri İçin (-) 24 V Dahili Besleme  
FSL : Fotosel Sinyal Girişi

### AKÜ

2 Ad. 12 Volt Akü Kullanınız.

**TEKNİK DESTEK İÇİN :**  
**0541 269 65 29 • 0533 460 17 39 • 0541 340 95 88**